



COMUNI RICICLONI
VENETO

DOSSIER COMUNI RICICLONI VENETO | 2019

Da rifiuto di imballaggio a imballaggio rigenerato

EuroVeneta Fusti nasce tre generazioni fa, quando il sig. Albano Bazzato, il "Bottaio di Mira", ritirava le botti di legno cambiando loro le doghe, i coperchi e ribattendo o sostituendo i cerchi per poi rivenderle sul mercato; forse il primo *pioniere* dell'Economia Circolare.

L'attività viene fondata agli inizi degli anni '40 a Mira (VE) e mantiene tuttora il Triveneto come principale ambito territoriale.

Con le trasformazioni del mercato e grazie alla crescente sensibilità per i temi riguardanti la salvaguardia ambientale, l'azienda si è specializzata negli imballi rigenerati, con l'introduzione di nuovi imballaggi: dai fusti in acciaio alle cisternette IBC da 1000 lt, dai fusti in plastica alle taniche.

La principale attività consiste nel fornire alle aziende **un servizio di raccolta, bonifica e rigenerazione di imballi industriali usati**, volta a trasformare il rifiuto in "nuovo" imballaggio da rivendere. A tale attività si è affiancato nel tempo **un servizio di fornitura di imballaggi industriali nuovi** in acciaio, polietilene e cisternette IBC, completi dei relativi accessori.

In linea con i più recenti orientamenti della cosiddetta *Circular Economy* promossa dalla Comunità Europea, **EuroVeneta Fusti definisce come prioritaria per la propria attività la preparazione per il riutilizzo: da rifiuto di imballaggio a imballaggio rigenerato nuovamente utilizzabile.**

Nel rispetto della gerarchia per la gestione dei rifiuti, opta secondariamente per il recupero di materia plastica o ferrosa qualora gli imballaggi non fossero più idonei alla commercializzazione. Per svolgere l'attività di bonifica e rigenerazione, EuroVeneta Fusti possiede un impianto

autorizzato con Decreto della Provincia di Venezia per i rifiuti di imballaggio pericolosi e non pericolosi. Per offrire un servizio più completo al produttore, l'azienda è iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali per poter garantire il trasporto dei rifiuti di imballaggio fino al proprio impianto, anche in ottemperanza delle norme ADR. La costante attenzione in materia di salute e sicurezza sul lavoro, stimola l'azienda ad un costante controllo ed aggiornamento delle proprie procedure interne per la salvaguardia dei lavoratori, in linea con gli indirizzi degli Enti di controllo.

L'attenzione alle esigenze del cliente, la puntualità nelle consegne, la ricerca continua della qualità e il rispetto per l'ambiente, garantite dalle **certificazioni ottenute secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015**, sono i tratti distintivi di una realtà sempre al passo con i tempi e con le nuove tecnologie.

L'efficienza, la tempestività, la qualità dei prodotti e dei servizi offerti sono sempre state alla base della politica aziendale in tutti questi anni.

Fin dalla sua fondazione EuroVeneta Fusti ha sempre puntato all'innovazione, a partire dall'automazione degli impianti e delle attrezzature, fino alla realizzazione di un impianto fotovoltaico, che garantisce la quasi totale fornitura di energia pulita per i propri impianti, e non ultimo dalla depurazione delle acque piovane per gli impianti di lavaggio al fine di evitare sprechi nell'utilizzo delle risorse idriche pubbliche.

La sostenibilità ambientale e la sicurezza sul lavoro costituiscono elementi strategici fondamentali per la nostra azienda e rappresentano i valori di base per la gestione delle nostre attività.

